



**AQUASTYL**®  
SLOVAKIA, s.r.o.

HORIZONTALA FLACHSCHLEIFMASCHINE  
**BRH 250AQ**



**HERSTELLER:** AQUASTYL SLOVAKIA, s. r. o.  
Orlové 277  
017 01 Považská Bystrica  
Slovakia

**Telefon:** 034 297 14 35 11  
**Fax:** 034 297 14 35 10  
**e-mail:** info@wpm-leipzig.de  
**web:** www.wpm-leipzig.de

## Grundlegende technische Daten

Abmessungen und Gewicht		
Parameter der BRH 250AQ Schleifmaschine	Einheit	Wert
Arbeitsfläche des elektromagnetischen Spanners	mm	250 x 600
Die maximale Schleifbreite mit dem Auslauf der Schleifscheibe	mm	250
Die maximale Schleiflänge	mm	630
Max. Spindelachsenabstand von der Tischeinspannstelle	mm	525
Abmessungen der Schleifscheibe $\varnothing$ x Breite x $\varnothing$ Spannloch	mm	250 x 20 ÷ 50 x 76
Minimaler Durchmesser der Schleifscheibe	mm	120
Max. Breite der zusammengesetzten Schleifscheiben	mm	100
Der Durchmesser der Schleifspindel	mm	50
Klemmkegel der Schleifspindel	1:5	
Max. Grundfläche der Maschine (Länge x Breite)	m	2,7 x 1,6
Maschinenhöhe	mm	2300
Maschinengewicht	Kg	1860

Funktionelle Eigenschaften		
Parameter	Einheit	Wert
Stoßfrei regulierte Geschwindigkeit des Tisches	m.min <sup>-1</sup>	1- 30
Maximale Tischfahrt	mm	710
Automatischer Quervorschub - stoßfrei	m.min <sup>-1</sup>	0,1- 2,0
Automatischer Quervorschub - unterbrochen	mm	0,5 - 10
Quereilgang	m.min <sup>-1</sup>	2
Quervorschub – durch ein Handrad auf dem Bedienfeld mit dem Aufteilen von 0,1 mm; 0,01 mm und 0,001 mm	mm.min <sup>-1</sup>	5
Max. Weg des Quervorschubs	mm	286,5
Automatische vertikale Zuführung	mm	0,002 - 0,03
Vertikaler Quereilgang	m.min <sup>-1</sup>	0,6
Vertikaler Vorschub - durch ein Handrad auf dem Bedienfeld mit dem Aufteilen von 0,1 mm; 0,01 mm a 0,001 mm	mm.min <sup>-1</sup>	0,25
Max. Weg des vertikalen Vorschubs	mm	460
Drehzahl der Schleifspindel	min <sup>-1</sup>	2400 ÷ 4000
Elektromotorleistung der Schleifspindel	kW	2,2
Maximale Maschinenaufnahme	kVA	6,0
Max. Tischbelastung einschl. des Spanners	N	2000
Geräuschbelastung am Ort der Bedienung – erlaubt	dB	75

