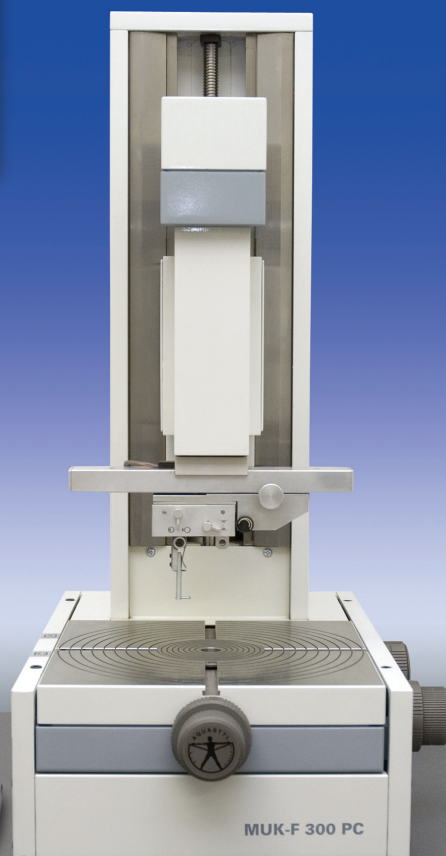
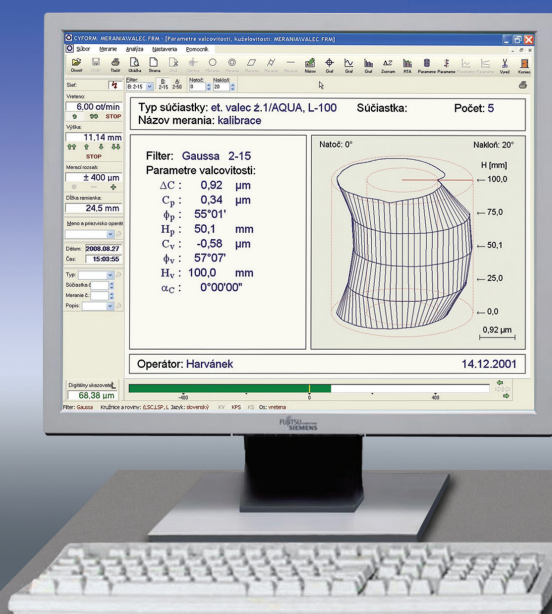




AQUASTYL®
SLOVAKIA, s.r.o.

PRÍSTROJE NA MERANIE TVAROVÝCH ODCHÝLOK
KRUHOVITOSTI, VALCOVITOSTI, KUŽELOVOSTI A PRIAMOSTI
MUK 300PC, MUK-VP 300PC, MUK-F 300PC



VÝROBCA: AQUASTYL SLOVAKIA, s. r. o.
Orlové 277
017 01 Považská Bystrica
Slovakia

Telefón:+421/42/432 99 01
Tel./fax:+421/42/432 61 06
e-mail:aquastyl@aquastyl.sk
web:www.aquastyl.sk

PRÍSTROJE NA MERANIE TVAROVÝCH ODCHÝLOK KRUHOVITOSTI, VALCOVITOSTI, KUŽELOVOSTI A PRIAMOSTI MUK 300PC, MUK VP300PC, MUK-F 300PC

Prístroje sú určené na meranie tvarových odchýlok kruhovitosti, valcovitosti, kuželovitosti, priamosti a vybraných parametrov z odboru odchýlok geometrického tvaru hlavne rotačných častí vrátane prerušení.

Uvedené meracie prístroje sú použiteľné vo všetkých druhoch priemyslu, kde je požadované meranie tvarových odchýlok. Sú vhodné najmä pre merné laboratória a dielenské merné strediská.

TECHNICKÉ ÚDAJE

Merané parametre

- odchýlka kruhovitosti, valcovitosti, kuželovitosti a priamosti vonkajších a vnútorných plôch
- odchýlka kruhovitosti, valcovitosti, kuželovitosti a priamosti s prerušeniami vonkajších a vnútorných plôch
- odchýlka priamosti osí, súososti, sústrednosti a radiálneho hádzania

Vyhodnocovanie odchýlok

- odchýlka kruhovitosti a vlnitosti k opísanej, vpísanej, strednej kružnici, a kružnici najmenšej zóny
- odchýlka valcovitosti, kuželovitosti, priamosti a radiálneho hádzania
- odchýlka priamosti osí, súososti a sústrednosti
- štandardné filtre (2-500, 2-15, 2-50, 2-150, 15-500) + ľubovoľne voliteľné
- harmonická analýza, polárny (lineárny) graf
- automatická alebo manuálna voľba rozsahov
- archivačná funkcia a tlačiarenská služba
- štatistika

Ovládací jazyk

- dodávaný v jazyku krajiny odberateľa, alebo požadovaný z uvedených

Protokol - voliteľný

- slovenský, český, anglický, nemecký, ruský

- ku každému meraniu je možné doplniť názov merania, názov meraného predmetu, meno operátora, dátum a čas merania je zapisovaný automaticky
- namerané výsledky vrátane grafov možno archivovať
- archivované merania po výbere podľa výrobku a dátumu možno späť zobrazit' a ďalej s nimi pracovať
- výsledky vrátane grafov možno vytlačiť čiernobielo alebo farebne vo formátoch A4, A5 a A6 v počte 1 až x obrázkov na stranu

Maximálna nepresnosť

- chodu vretena P + V
- v režime korekcie P + V
- valcovitosti
- priamosti
- radiálna 0,075 μm / axiálna 0,075 μm
- radiálna 0,04 μm / axiálna 0,04 μm
- 0,9 μm / 100 mm
- 0,6 μm / 100 mm

Zväčšenia

- 50, 200, 500, 1.000, 2.000, 5.000, 10.000, 20.000 x
- + grafické zväčšenie obrázku do 13.000.000 x

Max. nepresnosť zväčšenia

- 3% z meracieho rozsahu

Max. nepresnosť merania

- 4% z meranej súčiastky

Medzné rozmery meraných súčiastok

- vonkajší priemer 1 mm až 320 mm
- vnútorný priemer 2 mm až 270 mm
- výška max 300 mm / **váha max 50 kg**

ZÁKLADNÉ PRÍSLUŠENSTVO

mechanická časť

- mechanika MUK 300, upínacie náradie, sada meracích dotykov

elektronická časť

- PC PENTIUM, meracia elektronika, tlačiareň, program pre meranie kruhovitosti, valcovitosti, kuželovitosti, priamosti, radiálneho hádzania, priamosti osí, súososti a sústrednosti.

Prístroj je dodávaný najčastejšie kompletne ako meracie pracovisko s pracovným stolom, rozvodom el. energie, kontajnerovými zásuvkami a pracovnou stoličkou.

