



**AQ STYL**  
**SLOVAKIA**

МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ФОРМЫ  
ОТКЛОНЕНИЯ ОТ КРУГЛОСТИ ЦИЛИНДРИЧНОСТИ,  
ОТ ЗАДАННОЙ КОНУСНОСТИ И ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ  
**TALYROND 3, TALYROND 30, TALYROND 31,**  
**TALYROND 32, TALYROND 200**



ПРИБОРЫ ВЫПУЩЕННЫЕ КОМПАНИЕЙ **RANK TAYLOR HOBSON**, ENGLAND

МОДЕРНИЗИРУЕТ: **AQUASTYL SLOVAKIA, s. r. o.**  
Orlové 277, Považská Bystrica  
017 01, Slovakia  
Тел./Факс: +421/42/432 61 06  
E-mail: [aquastyl@aquastyl.sk](mailto:aquastyl@aquastyl.sk)  
Web: [www.aquastyl.sk](http://www.aquastyl.sk)

МОДЕРНИЗИРОВАННЫЕ ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ФОРМЫ ОТКЛОНЕНИЯ  
ОТ КРУГЛОСТИ ЦИЛИНДРИЧНОСТИ, ОТ ЗАДАННОЙ КОНУСНОСТИ И ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ  
**Talyrond 3, Talyrond 30, Talyrond 31, Talyrond 32,  
Talyrond 200**

Приборы предназначены для измерения вида отклонения от круглости, цилиндричности, конусности и прямолинейности и избранных параметров из области отклонения геометрической формы, главным образом ротационных частей, включая приостановок.

Все эти измерительные приборы применительны во всех типах производства, где требуется измерение вида отклонения. Рекомендуем применение измерения для лаборатории и в мастерских измерительных центрах.

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ**

- |                         |   |
|-------------------------|---|
| Измерительные параметры | - отклонение круглости, цилиндричности, конусности и прямолинейности внешних и внутренних поверхностей                |
|                         | - отклонение круглости, цилиндричности, конусности и от прямолинейности прерыванием внешних и внутренних поверхностей |
| Оценка отклонения       | - отклонение прямолинейности осей, совпадения осей, концентричности и радиального биения                              |
|                         | - отклонение круглости и волнистости и описанной и вписываемой средней окружности и окружности маленькой зоны         |
|                         | - отклонение цилиндричности, конусности, прямолинейности и радиального биения   |
|                         | - отклонение прямолинейности осей, совпадения осей и концентричности  |
|                         | - стандартные фильтры (2-500, 2-15, 2-20, 2-150, 15-500) плюс любой выбор   |
|                         | - гармонический анализ, линейный график   |
|                         | - автоматический или ручной выбор объектов диапазонов   |
|                         | - архивная функция и печатная служба, статистика  |
| Коммуникационный язык   | - поставляемый в языке покупателя или возможность требования  |
| Протокол - выборный акт | - английский, немецкий, русский, словацкий и чешский  |

- к каждому измерению есть возможность дополнить название измерения, название измерительного предмета, фамилию оператора, дата и время измерения записываются автоматически
- измеренные результаты включая графиков возможно архивировать
- архивированные результаты после выбору по продукту и дате возможно возвратно изобразить и дальше с ним работать
- результаты включая графиков возможно напечатать черно-бело, или цветно в форматах A4, A5 и A6 в количестве 1- 8 картинок на одну страницу

**Максимальная неточность**

- |                     |       |   |
|---------------------|-------|---|
| - движение шпинделя | П + В | - радиальная 0,04 $\mu\text{m}$ / аксиальная 0,04 $\mu\text{m}$ |
| - режим коррекции   | П + В | - радиальная 0,02 $\mu\text{m}$ / аксиальная 0,02 $\mu\text{m}$ |
| - цилиндричности    |       | - 1,1 $\mu\text{m}$ / 100 мм                                    |
| - прямолинейности   |       | - 0,9 $\mu\text{m}$ / 100 мм                                    |

**Увеличения**

- 50, 200, 500, 1000, 2000, 5000, 10 000, 20 000 крат
- плюс графическое увеличение картинки до 13 000 000 крат

**Макс. неточность увеличения**

- 3% измеряемого диапазона

**Макс. Неточность измерения**

- 4% измеряемого детали

