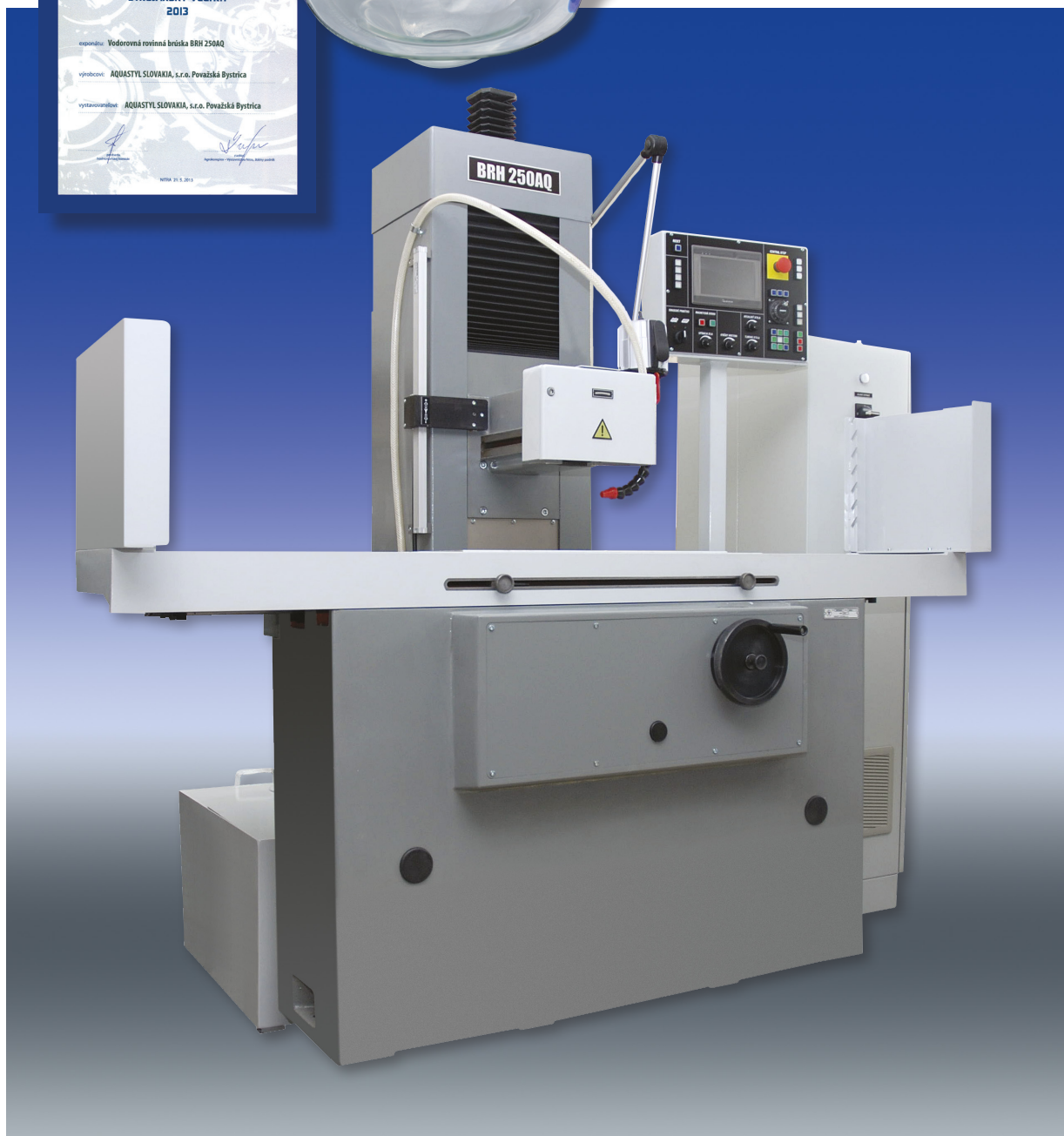
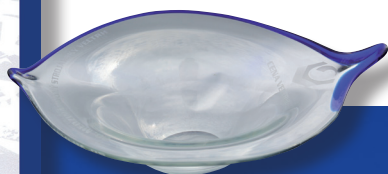




**AQUASTYL®**  
SLOVAKIA, s.r.o.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК  
**BRH 250AQ**



**ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:** AQUASTYL SLOVAKIA, s. r. o.  
Orlové 277  
017 01 Považská Bystrica  
Slovakia

**Телефон:** +421/42/432 99 01  
**Тел./Факс:** +421/42/432 61 06  
**E-mail:** aquastyl@aquastyl.sk  
**Web:** www.aquastyl.sk

**ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ПЛОСКОШЛИФОВАЛЬНЫЙ СТАНОК  
BRH 250AQ**

**Основные технические характеристики**

<b>Размеры и масса</b>		
<b>Параметр шлифовального станка BRH 250AQ</b>	<b>Единица</b>	<b>Значение</b>
Рабочая поверхность электромагнитного зажим	мм	250 x 600
Наибольшая ширина шлифования с пробегом шлифовального диска	мм	250
Наибольшая длина шлифования	мм	630
Максимальное расстояние от оси шпинделя до зажимной площади стола	мм	525
Размеры шлифовальных дисков $\varnothing$ x ширина x $\varnothing$ зажимного отверстия	мм	250 x 20 ÷ 50 x76
Минимальный диаметр шлифовального диска	мм	120
Максимальная ширина композитных шлифовальных дисков	мм	100
Диаметр шлифовального шпинделя	мм	50
Зажимной конус шлифовального шпинделя	1:5	
Максимальная горизонтальная плоскость проекции станка (длина x ширина)	м	2,7 x 1,6
Высота станка	мм	2300
Масса станка	кг	1860

<b>Функциональные характеристики</b>		
<b>Параметр</b>	<b>Единица</b>	<b>Значение</b>
Бесступенчатое регулирование скорости стола	м.мин <sup>-1</sup>	1-30
Максимальная траектория перемещения стола	мм	710
Автоматическое поперечное перемещение (плавное)	м.мин <sup>-1</sup>	0,1-2,0
Автоматическое поперечное перемещение (прерывистое)	мм	0,5-10
Ускоренное поперечное перемещение	м.мин <sup>-1</sup>	2
Поперечное перемещение - маховичком на панели управления с делением 0,1 мм; 0,01 мм и 0,001 мм	мм.мин <sup>-1</sup>	5
Максимальная траектория поперечного перемещения	мм	286,5
Автоматическое вертикальное перемещение	мм	0,002-0,03
Ускоренное вертикальное перемещение	м.мин <sup>-1</sup>	0,6
Вертикальное перемещение - маховичком на панели управления с делением 0,1 мм; 0,01 мм и 0,001 мм	мм.мин <sup>-1</sup>	0,25
Максимальная траектория вертикального перемещения	мм	460
Обороты шлифовального шпинделя	мин <sup>-1</sup>	2400 ÷ 4000
Мощность электродвигателя шлифовального шпинделя	кВт	2,2
Максимальная потребляемая мощность станка	кВА	6,0
Максимальная нагрузка стола, включая зажим	Н	2000
Допустимый уровень шума на рабочем месте	дБ	75

