



AQUASTYL®
SLOVAKIA, s.r.o.

GERÄT FÜR DIE MESSUNG DER FORMABWEICHUNGEN DER GERADHEIT
MPT 200



HERSTELLER: AQUASTYL SLOVAKIA, s. r. o.
Orlové 277
017 01 Považská Bystrica
Slovakia

Telefón: +421/42/432 99 01
Tel./fax: +421/42/432 61 06
e-mail: aquastyl@aquastyl.sk
web: www.aquastyl.sk

GERÄT FÜR DIE MESSUNG DER FORMABWEICHUNGEN DER GERADHEIT

MPT 200

Die Geräte sind für die Messung der Formabweichungen der Geradheit und ausgewählter Formabweichungs- und Welligkeitsparameter äusserer und innerer Oberfläche einschliesslich Unterbrechungen geeignet.

Die obigen Messgeräte werden in allen Industriezweigen, wo Formabweichungen der Geradheit gemessen werden, vor allem in Messlabors und Werkstattmesstellen, verwendet.

BESCHREIBUNG DES GERÄTES

MPT 200 besteht aus mechanischem Teil, der Steuerelektronik und dem Computer mit Farbdrucker. Der mechanische Teil besteht aus dem Messkopf MPT 200, Messtisch mit Ständer und Zubehör. Im Messkopf ist ein genauer Etalon mit Funktionslänge von 200 mm eingebaut. Die Oberfläche des gemessenen Teiles wird mit seiner genauen Oberfläche verglichen. Der Horizontalvorschub des Messfühlers und der Vertikalvorschub des Messkopfes ist je nach Bedarf motorisch oder manuell.

TECHNISCHE ANGABEN

Gemessene Parameter

- Form- und Welligkeitsabweichungen
 äusserer und innerer Flächen mit Unterbrechungen
- Abweichung zur Form der mittleren Geraden (LS)
- Abweichung zur Form der Geraden der minimalen Zone (MZ)
- harmonische Analyse
- automatische oder manuelle Bereichswahl
- Statistik

Filterart für Formabweichung

- zweipolig
- beschneidend
- Filter der Vielgliedapproximation
- mit Phasenkorrektur
- Gaussa

Betriebssprache
Sprachen geliefert

- Das System wird in der Sprache des Abnehmerlandes oder in folgenden
- englisch, deutsch, slowakisch, tschechisch, polnisch

- zu jeder Messung kann der Name der Messung, des Messgegenstandes und des Bedieners ergänzt werden. Das Datum und die Zeit der Messung wird automatisch dargestellt.
- Die gemessenen Ergebnisse inklusive graphischer Darstellung können archiviert werden.
- Die archivierten Messungen können je nach Produkt und Datum aufgerufen und weiterbearbeitet werden.
- Die Ergebnisse inklusive graphischer Darstellung können schwarz weiss oder in Farbe in Formaten A4, A5, A6 in der Anzahl 1 bis 8 Bilder pro Seite gedruckt werden.

Messfehler in Beziehung zur Mittellinie

- auf der Länge von 60 mm P + V - 0,1 μm
- auf der Länge von 120 mm P + V - 0,2 μm
- auf der Länge von 200 mm P + V - 0,9 μm

Vergrösserungsbereich in μm

- $\pm 400\mu\text{m}$, $\pm 100\mu\text{m}$, $\pm 40\mu\text{m}$, $\pm 20\mu\text{m}$, $\pm 10\mu\text{m}$, $\pm 4\mu\text{m}$, $\pm 2\mu\text{m}$, $\pm 1\mu\text{m}$

Max. Ungenauigkeit der Vergrösserung

- 3% des Messbereiches

Max. Ungenauigkeit der Messung

- 4% des gemessenen Teiles

Max. Andruckskraft der Messfühlerspitze

- 0,1 N

GRUNDZUBEHOR **mechanischer Teil**

- Mechanik MP - 200 PC, Spanwerkzeuge, Satz von Messkontakten

elektronischer Teil

- PC PENTIUM, Messelektronik, Drucker, Programm für die Messung von Formabweichung der Geradheit

Das Gerät wird als Messarbeitsstelle mit Arbeitstisch, Stromverteilungen, Containersteckdosen und Arbeitsstuhl geliefert

