



AQUASTYL®
SLOVAKIA, s.r.o.

GERÄTE FÜR DIE MESSUNG DER RUNDHEITS-, ZYLINDRIZITÄTS-,
KEGELKEITS- UND GERADHEITSABWEICHUNGEN
MUK 300PC, MUK-VP 300PC, MUK-F 300PC



HERSTELLER: AQUASTYL SLOVAKIA, s. r. o.
Orlové 277
017 01 Považská Bystrica
Slovakia

Telefon: 034 297 14 35 11
Fax: 034 297 14 35 10
e-mail: info@wpm-leipzig.de
web: www.wpm-leipzig.de

GERÄTE FÜR DIE MESSUNG DER RUNDHEIT-, ZYLINDRIZITÄTS-, KEGELIGKEITS- UND GERADHEITSFORMABWEICHUNGEN **MUK 300PC, MUK-VP 300PC, MUK-F 300PC**

Die Geräte sind für die Messung der Rundheits-, Zylindrizitäts-, Kegeligkeits-, Geradheits- sowie anderer geometrischer Formabweichungen vor allem der Rotationsteile einschliesslich Unterbrechungen geeignet.

Die obigen Messgeräte werden in allen Industriezweigen, wo Formabweichungen gemessen werden, verwendet.

TECHNISCHE ABWEICHUNGEN

Gemessene Parameter	<ul style="list-style-type: none">- Rundheits-, Zylindrizitäts-, Kegeligkeits- und Geradheitsabweichungen äusserer und innerer Flächen- Rundheits-, Zylindrizitäts-, Kegeligkeits- und Geradheitsabweichungen äusserer und innerer Flächen mit Unterbrechungen- Abweichung der Achsengeradheit, Gleichachsigkeit, Konzentrität und des Radialschlags
Auswertung der Abweichungen	<ul style="list-style-type: none">- Rundheits- und Welligkeitsabweichung zum Umkreis, Inkreis, Mittelkreis und zum Kreis der kleinsten Zone- Zylindrizitäts-, Kegeligkeits- und Geradheitsabweichung und Radialschlag- Abweichung der Achsengeradheit, Gleichachsigkeit, Konzentrität- Standardfilter (2-500, 2-15, 2-50, 2-150, 15-500) + beliebige Filter- harmonische Analyse, Polar- / Linear- / Graph- automatische oder manuelle Bereichswahl- Statistik, Archivierungsfunktion und Druckdienst
Betriebssprache	<ul style="list-style-type: none">- Das System wird in der Sprache des Abnehmerlandes oder in folgenden Sprachen geliefert
Protokoll - wählbar	<ul style="list-style-type: none">- englisch, deutsch, russisch, slowakisch, tschechisch

- zu jeder Messung kann der Name der Messung, des Messgegenstandes und des Bedieners ergänzt werden. Das Datum und die Zeit der Messung wird automatisch dargestellt.
- Die gemessenen Ergebnisse inklusive graphischer Darstellung können archiviert werden.
- Die archivierten Messungen können je nach Produkt und Datum aufgerufen und weiterbearbeitet werden.
- Die Ergebnisse inklusive graphischer Darstellung können schwarz weiss oder in Farbe in Formaten A4, A5, A6 in der Anzahl 1 bis 8 Bilder pro Seite gedruckt werden.

Maximale Ungenauigkeit

- Spindelgang	P + V	- radial 0,075 µm / axial 0,075 µm
im Korrekturregime	P + V	- radial 0,04 µm / axial 0,04 µm
- Zylindrizität		- 1,1 µm / 100mm
- Zylindrizität im Korrekturregime		- 0,6 µm / 100mm
- Geradheit		- 0,9 µm / 100mm
- Geradheit im Korrekturregime		- 0,5 µm / 100mm
Vergrosserungen		- 50, 200, 500, 1.000, 2.000, 5.000, 10.000, 20.000 x + graphische Darstellung der Bilder bis 13.000.000 x
Max. Ungenauigkeit der Vergrosserung		- 3% des Messbereiches
Max. Ungenauigkeit der Messung		- 4% des gemessenen Teiles
Grenzabmessungen		- Aussendurchmesser 1 mm bis 320 mm
Der Messteile		- Innendurchmesser 2 mm bis 270 mm - Hohe max 300 mm / Gewicht max 50 kg

GRUNDZUBEHOR

mechanischer Teil

- Mechanik MUK 300, Spannwerkzeuge, Satz von Messkontakten

elektronischer Teil

- PC PENTIUM, Messelektronik, Drucker, Programm für die Messung von Zylindrizitäts-, Kegeligkeits-,

Geradheitsabweichung und des Radialschlags sowie der Achsengeradheit, Gleichachsigkeit und Konzentrität
Das Gerät wird am meisten komplett als Messarbeitsstelle mit Arbeitstisch, Stromverteilungen, Containersteckdosen und Arbeitsstuhl geliefert.

