

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ФОРМЫ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ КРУГЛОСТИ ЦИЛИНДРИЧНОСТИ, ОТ ЗАДАННОЙ КОНУСНОСТИ И ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ

MUK 300PC, MUK-VP 300PC, MUK-F 300PC



ПРОИЗВОДИТЕЛЬ: AQUASTYL SLOVAKIA, s. r. o.

Orlové 277

017 01 Považská Bystrica

Slovakia

Тел./Факс: +421/42/432 99 01 **Тел./Факс:** +421/42/432 61 06

E-mail: aquastyl@aquastyl.sk **Web:** www.aquastyl.sk

ПРИБОРЫ ДЛЯ ИЗМЕРЕНИЯ ФОРМЫ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ КРУГЛОСТИ ЦИЛИНДРИЧНОСТИ, ОТ ЗАДАННОЙ КОНУСНОСТИ И ПРЯМОЛИНЕЙНОСТИ

MUK 300PC, MUK-VP 300PC, MUK-F 300PC

Приборы предназначены для измерения вида отклонения от круглости, цилиндричности, конусности и прямолинейности и избранных параметров из области отклонении геометрической формы, главным образом ротационных частей, включая приостановок.

Все эти измерительные приборы применительные во всех типох производства, где требуется измерение вида отклонения. Рекомендуем применение измерения для лаборатории и в мастерских измерительных центрах.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫ

Измерительные параметры

- отклонение круглости, цилинричности, конусности и прямолинейности внешних и внутренних поверхностей
- отклонение круглости, цилиндричности, конусности и от прямолинейности прерыванием внешних и внутренних поверхностей
- отклонение прямолинейиости осей, совпадения осей, концентричности и радияльного биения

Оценка отклонении

- отклонение круглости и волнистости и описанной и вписиваемой средней окружности и окружности маленькой зоны
- отклонение цилиндричности, конусности, прямолинейности и радиального биения
- отклонение прямолинейности осей, совпадения осей и концентричности
- стандартные фильтры (2-500, 2-15, 2-20, 2-150, 15-500) плюс любой выбор
- гармонический анализ, линейный график
- автоматический или ручной выбор объектов диапазонов
- архивная функция и печатная служба, статистика

Комуникационный язык Протокол - выборный акт

- поставляемый в языку покупателя или возможность требования
- английский, немецкий, русский, словацкий и чещский
- к каждому измерению есть возможность дополнить название измерения, название змерительного предмета, фамилию оператора, дата и время измерения записываются автоматически
- измеренные результаты включая графиков возможно архивировать
- архивированные результаты после выбору по продукту и дате возможно возвратно изобразить и дальше с ним работать
- результаты включая графиков возможно напечатать черно-бело, или цветно в форматох A4, A5 и A6 в количестве 1- 8 картинок на одну страницу

Максимальная неточность

- движение шпинделя П + В

П+В

радиальная 0,075 µм / аксиальная 0,075 µм
радиальная 0,04 µм / аксиальная 0,04 µм

режим коррекциицилиндричности

- 0,9 µm / 100 мм

- прямолинейности

- 0,6 µm / 100 мм

Увеличения

- 50, 200, 500, 1.000, 2.000, 5.000, 10.000, 20.000 крат плюс графическое увеличение картинки до 13.000.000 крат

Макс. неточность увеличения

Макс. неточность измерения Предельные размеры

Предельные размеры измеряемых деталей - 3% измеряемого диапазона

- 4% измеряемого деталя

- внешний диаметр 1 мм - 320 мм - внутренний диаметр 2мм - 270мм

- высота макс. 300 мм / **вес макс. 50 кг**

ОСНОВНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ механическая часть

- механика МУК 300, зажимные инструменты, комплект измерительных наконечников

электроническая часть

- ПЦ ПЕНТИУМ, измерительная электроника, печатающее устройство, программа для измерения круглости, цилиндричности, конусности, прямолинециности, радиального биения, прямолинейности осей, совпадения осей и концентричности.

Прибор больше всего поставляется комплектно как измерительное рабочее место с рабочим столом, распределением электрического тока, контейнерными ящиками и рабочим стулом.

